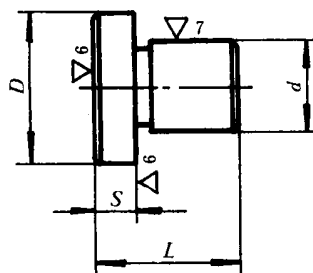


塑料注射模具零件 限位钉

GB 4169.9—84

Components of injection mould for plastics—
Stop pins

其余▽4



标记示例:

$d=8$ 的限位钉:

限位钉 $\phi 8$ GB 4169.9—84

mm

$d(n6)$		D	$S^{+0.1}_0$	L
基本尺寸	极限偏差			
8	$+0.019$ $+0.010$	16	4	16
12	$+0.023$	20	6	20
16	$+0.012$	25	10	25

材料: 45钢 GB 699—65。

技术条件:

- a. 热处理HRC 40~45。
 - b. 图示倒角为 $1 \times 45^\circ$ 。
 - c. 其他按GB 4170—84。
-

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部提出, 由机械工业部桂林电器科学研究所归口。

本标准由机械工业部桂林电器科学研究所, 轻工业部上海塑料制品模具厂, 电子工业部重庆无线电厂, 上海市上海星火模具总厂, 航空工业部北京青云仪器厂, 兵器工业部太原卫东化工厂负责起草。

本标准主要起草人张安生、赵云阶、杨秉信、王旭、魏民、吴正元。